



STAINLESS STEEL 302



Fitur Utama

Karakter mekanis dan resistansi yang baik terhadap korosi.

PENTING

Kami akan memproduksi sesuai karakter mekanis yang Anda perlukan

manfaat utama untung *Anda pelanggan kami*



0,025mm hingga 21mm
(0,001" hingga 0,827")



Pesan 3 meter hingga
3 ton
(10 ft hingga 6000 Lbs)



Pengiriman: dalam
waktu 3 minggu



Kawat sesuai
spesifikasi Anda



Tersedia LDP



Dukungan teknis

STAINLESS STEEL 302 tersedia dalam:-

- Kawat bulat
- Batang atau bilah
- Kawat pipih
- Kawat berbentuk khusus
- Sling/Strand

Pengemasan

- Kumparan
- Gulungan
- Batang atau bilah



Komposisi Kimia			Sebutan	Fitur Utama	Penggunaan Khusus
Element	Min %	Max %	AMS 5688 ASTM A313 ASTM A580 BS 970 BS 2056 Spesifikasi W.Nr. 1.4310 UNS 30200 AWS 160	Karakter mekanis dan resistansi yang baik terhadap korosi.	Pegas. Komponen terekayasa. Jaring kawat (wire mesh). Kasa mesin kertas (wire cloth). Hose braiding.
C	-	0.12			
Mn	-	2.00			
P	-	0.045			
S	-	0.03			
Si	-	1.00			
Cr	17.00	19.00			
Ni	8.00	10.00			
Fe	BAL				

Densitas	8.0 g/cm ³	0.289 lb/in ³
Titik Lebur	1420 °C	2590 °F
Koefisien Ekspansi	17.6 µm/m °C (20 – 100°C)	9.8 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212 °F)
Modulus Kekakuan (rigidity)	70.3 kN/mm ²	10196 ksi
Modulus Elastisitas	187.5 kN/mm ²	27195 ksi

Perlakuan Panas pada Komponen Akhir

Kondisi saat dipasang oleh Alloy Wire	Tipe	Suhu		Waktu (Jam)	Pendinginan
		°C	°F		
Dilunakkan or Spring Temper	Dilepaskan Tegangan Sisa	250	480	1	Udara

Karakter

Kondisi	Perkiraan kekuatan tarik		Perkiraan suhu pengoperasian	
	N/mm ²	ksi	°C	°F
Dilunakkan	600 – 800	87 – 116	-200 to +300	-330 to +570
Spring Temper	1300 – 2200	189 – 319	-200 to +300	-330 to +570

Di atas adalah rentang kekuatan tarik yang lazim. Jika Anda membutuhkan yang berbeda, silakan beri tahu kami.