

NILO[®] K

➤ Fitur Utama

Koefisien ekspansi yang terkendali (yang menurun saat suhu meningkat hingga titik infleksi).

Sesuai dengan laju ekspansi kaca borosilika dan keramik alumina.

PENTING

Kami akan memproduksi sesuai karakter mekanis yang Anda perlukan

manfaat utama untung *Anda pelanggan kami*



0,025mm hingga 21mm
(0,001" hingga 0,827")



Pesanan 3 meter hingga
3 ton
(10 ft hingga 6000 Lbs)



Pengiriman: dalam
waktu 3 minggu



Kawat sesuai
spesifikasi Anda



Tersedia LDP



Dukungan teknis

NILO[®] K tersedia dalam:-

- Kawat bulat
- Batang atau bilah
- Kawat pipih
- Kawat berbentuk khusus
- Sling/Strand

Pengemasan

- Kumparan
- Gulungan
- Batang atau bilah



Komposisi Kimia			Spesifikasi	Fitur Utama	Penggunaan Khusus
Elemen	Min %	Max %	ASTM F15	Koefisien ekspansi yang terkendali (yang menurun saat suhu meningkat hingga titik infleksi). Sesuai dengan laju ekspansi kaca borosilika dan keramik alumina.	Segel kaca hingga logam dalam aplikasi yang memerlukan keandalan atau resistansi tinggi terhadap kejutan panas, yaitu katup transmisi daya tinggi
Fe	53.00 nominal		Sebutan		
Ni	29.00 nominal				
Co	17.00 nominal		W.Nr. 1.3981 UNS K94610 AWS 094		
Mn	-	0.50			
Si	-	0.20			
C	-	0.04			
Al	-	0.10			
Mg	-	0.10			
Zr	-	0.10			
Ti	-	0.10			
Cu	-	0.20			
Cr	-	0.20			
Mo	-	0.20			

Densitas	8.16 g/cm ³	0.295 lb/in ³
Titik Lebur	1450 °C	2640 °F
Inflection Point	450 °C	840 °F
Konduktivitas Panas	16.7 W/m* °C	116 btu*in/ft ² *h °F
Koefisien Ekspansi	6.0 µm/m °C (20 – 100 °C) 4.6 – 5.2 µm/m °C (20 – 400 °C)	3.3 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212 °F) 2.6 – 2.9 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 752 °F)

Perlakuan Panas pada Komponen Akhir

Paduan Nilo biasanya diberikan dan digunakan dalam kondisi dilunakkan (residu tempa dingin mengganggu distorsi ekspansi panas). Waktu pelunakan berbeda-beda bergantung pada ketebalan bagian. Oxidizing time and Suhu to be selected depending on required oxide thickness.

	Tipe	Suhu		Waktu (Jam)	Pendinginan
		°C	°F		
	Dilunakkan	850 – 1000	1560 – 1830	0.5	Udara or air
To prepare for glass to metal sealing	Decarburization	900 – 1050	1650 – 1920	1	Udara or air
Jika hubungan oksida logam diperlukan <i>(waktu dan suhu oksidasi bergantung pada ketebalan oksida yang diperlukan)</i>	Oxidize	600 – 1000	1110 – 1830	1	Udara

Karakter

Kondisi	Perkiraan kekuatan tarik		Perkiraan suhu pengoperasian	
	N/mm ²	ksi	°C	°F
Dilunakkan	450 – 550	65 – 80	up to +400	up to +750
Ditarik	700 – 900	102 – 131	up to +400	up to +750

Di atas adalah rentang kekuatan tarik yang lazim. Jika Anda membutuhkan yang berbeda, silakan beri tahu kami.