

NILO[®] 52

Fitur Utama

Dirancang untuk digunakan dengan berbagai kaca lunak. Koefisien ekspansi panasnya yang hampir konstan hingga sekitar 565oC (1050oF).

PENTING

Kami akan memproduksi sesuai karakter mekanis yang Anda perlukan

manfaat utama untung *Anda pelanggan kami*



0,025mm hingga 21mm
(0,001" hingga 0,827")



Pesan 3 meter hingga
3 ton
(10 ft hingga 6000 Lbs)



Pengiriman: dalam
waktu 3 minggu



Kawat sesuai
spesifikasi Anda



Tersedia LDP



Dukungan teknis

NILO[®] 52 tersedia dalam:-

- Kawat bulat
- Batang atau bilah
- Kawat pipih
- Kawat berbentuk khusus
- Sling/Strand

Pengemasan

- Kumbaran
- Gulungan
- Batang atau bilah



Komposisi Kimia			Spesifikasi	Fitur Utama	Penggunaan Khusus
Elemen	Min %	Max %	ASTM F30	Dirancang untuk digunakan dengan berbagai kaca lunak. Koefisien ekspansi panasnya yang hampir konstan hingga sekitar 565oC (1050oF).	Berbagai aplikasi penyegelan kaca hingga logam dengan kaca lunak dan keramik
Ni	50.50 nominal				
Fe	BAL		Sebutan		
Mn	-	0.60	W.Nr. 2.4478 UNS N14052 AWS 093		
Si	-	0.30			
C	-	0.05			
Cr	-	0.25			
P	-	0.025			
S	-	0.03			
Al	-	0.10			

Densitas	8.3 g/cm ³	0.300 lb/in ³
Titik Lebur	1450 °C	2640 °F
Inflection Point	500 °C	930 °F
Konduktivitas Panas	17 W/m* °C	118 btu*in/ft ² *h °F
Koefisien Ekspansi	10.3 µm/m °C (20 – 100 °C)	5.7 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212 °F)

Perlakuan Panas pada Komponen Akhir

Paduan Nilo biasanya diberikan dan digunakan dalam kondisi dilunakkan (residu tempa dingin mengganggu distorsi ekspansi panas). Waktu pelunakan berbeda-beda bergantung pada ketebalan bagian.

Tipe	Suhu		Waktu (Jam)	Pendinginan
	°C	°F		
Dilunakkan	850 – 1000	1560 – 1830	0.5	Udara or air

Karakter

Kondisi	Perkiraan kekuatan tarik		Perkiraan suhu pengoperasian	
	N/mm ²	ksi	°C	°F
Dilunakkan	450 – 550	65 – 80	up to +450	up to +840
Ditarik	700 – 900	102 – 131	up to +450	up to +840

Di atas adalah rentang kekuatan tarik yang lazim. Jika Anda membutuhkan yang berbeda, silakan beri tahu kami.