



HAYNES[™] 25/L605



Fitur Utama

Resistansi yang baik terhadap lingkungan oksidasi pada suhu tinggi untuk paparan panjang.

Resistansi sempurna terhadap sulfidasi

Penggunaan statis suhu tinggi

PENTING

Kami akan memproduksi sesuai karakter mekanis yang Anda perlukan

manfaat utama untung *Anda pelanggan kami*



0,025mm hingga 21mm
(0,001" hingga 0,827")



Pesanan 3 meter hingga
3 ton
(10 ft hingga 6000 Lbs)



Pengiriman: dalam
waktu 3 minggu



Kawat sesuai
spesifikasi Anda



Tersedia LDP



Dukungan teknis

HAYNES[™] 25/L605 tersedia dalam:-

- Kawat bulat
- Batang atau bilah
- Kawat pipih
- Kawat berbentuk khusus
- Sling/Strand

Pengemasan

- Kumparan
- Gulungan
- Batang atau bilah





Komposisi Kimia			Spesifikasi	Fitur Utama	Penggunaan Khusus
Elemen	Min %	Max %	AMS 5796 AMS 5759 ASTM F90 BS HR 40 ISO 15156-3 (NACE MR 0175)	Resistansi yang baik terhadap lingkungan oksidasi pada suhu tinggi untuk paparan panjang. Resistansi sempurna terhadap sulfidasi ☒ Penggunaan statis suhu tinggi	Komponen untuk mesin dan bantalan turbin gas
C	0.05	0.15			
Mn	1.00	2.00			
Si	-	0.40			
P	-	0.040			
S	-	0.030			
Cr	19.00	21.00			
Ni	9.00	11.00	W.Nr. 2.4964 UNS R30605 AWS 060		
W	14.00	16.00			
Fe	-	3.00			
Co	BAL				

Densitas	9.13 g/cm ³	0.330 lb/in ³
Titik Lebur	1410°C	2570 °F
Koefisien Ekspansi	12.3 µm/m °C (20 – 100°C)	6.8 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212°F)
Modulus Kekakuan (rigidity)	98 kN/mm ²	14214 ksi
Modulus Elastisitas	225 kN/mm ²	32634 ksi

Perlakuan Panas pada Komponen Akhir					
Kondisi saat dipasang oleh Alloy Wire	Tipe	Suhu		Waktu (Jam)	Pendinginan
		°C	°F		
Dilunakkaned or Spring Temper	Dilepaskan Tegangan Sisa	400 – 450	750 – 840	2	Udara

Karakter				
Kondisi	Perkiraan kekuatan tarik		Perkiraan suhu pengoperasian	
	N/mm ²	ksi	°C	°F
Dilunakkaned	900 – 1500	131 – 218	-200 to +900	-330 to +1650
Spring Temper	1400 – 1800	203 – 261	-200 to +900	-330 to +1650

Di atas adalah rentang kekuatan tarik yang lazim. Jika Anda membutuhkan yang berbeda, silakan beri tahu kami.

☒ Penggunaan statis = $\frac{\text{tenang}}{\text{konstan}} \cdot \frac{\text{diam}}{\text{kaku}}$