



STAINLESS STEEL 316 Ti

Fitur Utama

Resistansi yang lebih baik terhadap korosi dari stainless 316 pada suhu yang lebih tinggi.

PENTING

Kami akan memproduksi sesuai karakter mekanis yang Anda perlukan

manfaat utama untung *Anda pelanggan kami*



0,025mm hingga 21mm
(0,001" hingga 0,827")



Pesan 3 meter hingga
3 ton
(10 ft hingga 6000 Lbs)



Pengiriman: dalam
waktu 3 minggu



Kawat sesuai
spesifikasi Anda



Tersedia LDP



Dukungan teknis

STAINLESS STEEL 316 Ti tersedia dalam:-

- Kawat bulat
- Batang atau bilah
- Kawat pipih
- Kawat berbentuk khusus
- Sling/Strand

Pengemasan

- Kumparan
- Gulungan
- Batang atau bilah





Komposisi Kimia			Sebutan	Fitur Utama	Penggunaan Khusus
Element	Min %	Max %	ASTM A240 ISO 15156-3 (NACE MR0175) BS EN 10088-3 Spesifikasi W.Nr. 1.4571 UNS S31635 AWS 168	Resistansi yang lebih baik terhadap korosi dari stainless 316 pada suhu yang lebih tinggi.	Pemrosesan kimiawi. Pegas. Pengencang. Sisipan benang. Jaring kawat (wire mesh).
C	-	0.08			
Si	-	1.00			
Mn	-	2.00			
P	-	0.045			
S	-	0.03			
Cr	16.50	18.50			
Mo	2.00	2.50			
Ni	10.50	13.50			
Ti	5 x C	0.70			
Fe	BAL				

Densitas	7.9 g/cm ³	0.285 lb/in ³
Titik Lebur	1375 °C	2500°F
Koefisien Ekspansi	16.5 µm/m °C (21 – 100 °C)	9.11 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212 °F)
Modulus Kekakuan (rigidity)	74 kN/mm ²	10730 ksi
Modulus Elastisitas	193 kN/mm ²	27990 ksi

Perlakuan Panas pada Komponen Akhir					
Kondisi saat dipasang oleh Alloy Wire	Tipe	Suhu		Waktu (Jam)	Pendinginan
		°C	°F		
Dilunakkan or Spring Temper	Dilepaskan Tegangan Sisa	250	480	1	Udara

Karakter				
Kondisi	Perkiraan kekuatan tarik		Perkiraan suhu pengoperasian	
	N/mm ²	ksi	°C	°F
Dilunakkan	600 – 750	87 – 109	-200 to +300	-330 to +570
Spring Temper	1300 – 1600	189 – 232	-200 to +300	-330 to +570

Di atas adalah rentang kekuatan tarik yang lazim. Jika Anda membutuhkan yang berbeda, silakan beri tahu kami.